

NUOVA LAVERIA p. PIOMBO "NARACAULI"

Distinto Macchinario e Accessori

SEZ. FRANTUMAZIONE e MACINAZIONE

1. Tramoggia p. T.V. dalla teleferica da progettare e costruire.
in legno
Capacità teorica 50 m³
1. Bocca metallica di scarico per da costruire.
detta con distributore auto-
matico a carrello. legg. modificate
tipo Buggeri Gio. H.° L. 377
1. Stampatore rotativo ϕ 1200 da non costruire per ora
Disegno "Spazio" H.° 3596 ma prevedere il posto
per eventuale futura
installazione.
2. Bocche di scarico per Tramoggie da costruire complete
murafora del Pb. puro T.V. un po' modificate.
con distributore tipo "Buggeri"
 $2 \times 3.000 = 6.000$
5. Bocche di scarico identiche alle prea da costruire complete
senti - per Tramoggie in meno 2 carrelli e movimenti
murafora dei misti T.V. che si modificheranno
nell'Officina Naracauli.
 $5 \times 3.000 = 15.000$

1. Vibrovaaglio equilibrato, con tele
perf. ϕ 35". bilancio $\pounds$ 500
esistente
quasi montato.
1. Concasseur a marcelle per il
mat. > 35 bilancio $\pounds$ 1000 (A)
esistente
montato.
1. Trasportatore collettore - origg.
inclinato, ricevente il 0-35
del Vibrovaaglio ed i prodotti
del Concasseur
(Sere suprie per nostri di amita)
(marca A) (nostro di 300. mt. 47.90
mt.)
esiste; ma da
modificare la
lunghezza della parte
inclinata.
(da progettare)
1. Trasportatore origg. - con Bamburo
elettr. magnetico "DINGS"
marca P
l'installazione è in
costruzione a Spezia
il Bamburo non esiste.
1. HUM-MER Screen semplice, con
tele ϕ 5". 2000
esiste colla sua instal-
lazione di legno -
togliere la tele, ed
il magneti.
1. SYMONS- CONE di 3' 120.000
1. Nova dei prodotti del
Symons- Cone (controlli) 20.000
In costruzione a Spezia.
1. Trasportatore orizzontale per
il materiale classif. 0-5.
(marca G) (nostro di 500. mt. 29. esst.)
distampa fra loro tamb. mt. 13.90.
20.000
L'installazione è già arrivata
Parti meccaniche in
corso di costr. a Spezia
(invarianti)

1. Noria inclinata per sollevamento del materiale 0-5.
nastro gomma da 300

Limite alle officine di Spezia.

1. Trasportatore orizzontale, con Carrello autscaricatore, per distribuire il mat. 0-5 alle tramogge. (marca H)
distanza fra car. tamb. mt. 18.00

Incastellatura arrivata
Parti meccaniche in corso di lavorazione alle Off. di Spezia.
invariato

SEZ. LAVAGGIO

3. Tramogge sovraccaricate, in legno per mat. 0-5
cap. cad ~ Tonn. 150

Schelettratura in legno già fatta - da fare il rivestimento in legno.

5. Bocche metalliche di scarico, con distributore oscillante per le 5 tramogge in muratura del materiale 0-5

Bisinteri 2. complete da ordinare 3.

1. Trasportatore collettore del materiale 0-5 delle predette tramogge (marca K)
distanza fra A.T. mt. 16.30
Nastro gomma da $\frac{m}{n}$ 500

Bisinteri l'incastellatura, ma devono allungare
Parti meccaniche e
Rulli portano nastro in costruzione a Spezia.

1. Trasportatore per materiale 0-5
facente seguito al precedente
(in senso trasversale)
distanza fra Aspi tamburi Ant. 11.fo
Nastro gomma da $\frac{1}{4}$ " 500.
(marca L)
esiste l'installazione
invariata
parti meccaniche e Rull
sostegno nastro, in
costruzione a Spazia.
1. HUM-MER Screen doppio
con tele perf. ϕ 2 $\frac{1}{2}$.
e tramoggia di scarico del
materiale 0-2 $\frac{1}{2}$
(il grano scarica direttamente
nella tramoggia dell'Hancock).
1. Tramoggia metallica - capoe. a 8T.
con berrandola a cremagliera.
per Volano dell'Hancock.
esistente - con
modificaz fatte a
Naracant.
1. Hancock Fig. da 25' con scaricatore degli sterili
1. Trasportatore per gli sterili
dell'Hancock (marca O)
distanza fra Aspi tamb. a mt. 20.
Nastro gomma da $\frac{1}{4}$ " 500
esiste l'installazione
da modificare
parti meccaniche, ecc.
in costruzione a Spazia.

1. Noria speciale a tenuta
ermetica al basso, per
il sollevamento dei misti
dell' Hanevek.
nastro gomma da $\frac{m}{m}$ 220.

da progettare.

1. Tramoggia in legno
capace a 10. Tonn.
ricevente i misti suddetti
per l'alimentazione di

da progettare.

1. Mulino "Hardinge" da 5'
completo

in costruzione a
La Spezia.

1. Vaghietto controllo dei prodotti
del Mulino "Hardinge"
perf. ϕ $2\frac{1}{2}$ Z.

esiste - da modificare
tramoggie di scarico.

1. Noria per il ritorno all'Har-
dinge del mater. $> 0-2\frac{1}{2}$
del Vaghietto.
nastro gomma da 220 Z

da progettare.

1. Classificatore "DORR" doppio
ricevente il mater $0-2\frac{1}{2}$
del Vaghietto - montato
su castellatura di legno

in costruzione alle
Officine di Narcaudi